

RECUPERADOR DE REJEITO



RECUPERADOR DE REJEITO

O equipamento de recuperação de rejeito – Recycle – atua para recuperar parte do rejeito (água concentrada de sais), gerado por um aparelho de osmose reversa. O recuperador de rejeito Recycle, se adapta a qualquer marca de equipamento de osmose reversa existente no mercado.

Possibilita uma recuperação do rejeito de no mínimo 30%.

É fundamental que o cliente disponibilize o laudo de análise do rejeito a ser recuperado e informe qual é a vazão disponível do mesmo



Baixo custo de manutenção;



Diminui o desperdício de água;



Bomba de alta eficiência, resultando em um menor consumo de energia;



Maior resistência à corrosão;



Instalação compacta;



Possibilidade de até 24 horas de trabalho por dia.

Por que comprar um equipamento Vexer?

Baixo custo de manutenção;

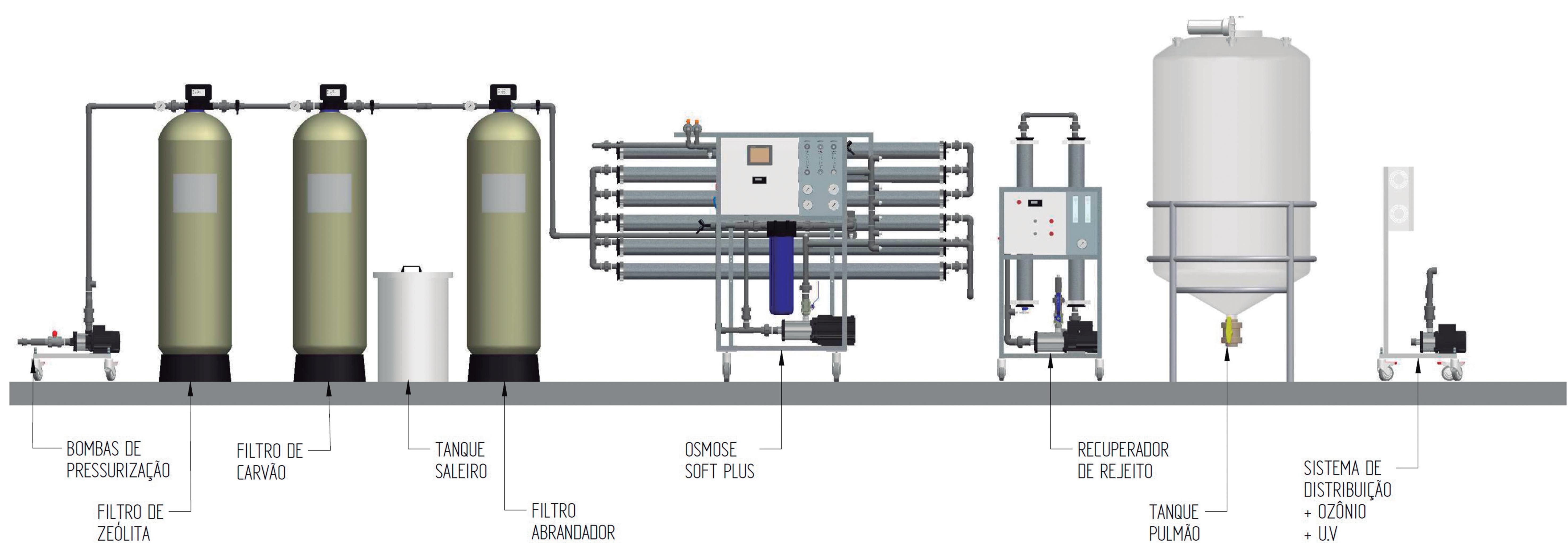
Fabricada com componentes de linha industrial;

Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 304: vida útil estimada de até 5 anos, proporcionando um menor custo operacional;

Projetada para funcionar até 24 horas por dia com breves paradas;

Fácil operação: liga ou desliga somente com um toque.

CONHEÇA O EQUIPAMENTO:





RUA PROFESSOR ALGACYR MUNHOZ
MADER, 3474 CIC - CURITIBA/PR
TELEFONES
(41) 9 9805-0099 | (41) 9 9691-0012 | (41) 9 9520-1314

