

OSMOSE RESERVA LIGHT



VEXER

OSMOSE RESERVA LIGHT

Equipamento de osmose reversa utilizado para tratamento de água, em aplicações que requerem um tratamento de água com condutividade de até 10 S/cm. Equipamento de instalação compacta e fácil operação, o aparelho liga e desliga com apenas um toque.

Possui sistema de pré-tratamento integrado e alarmes para uma maior segurança e eficiência do sistema, além de uma bomba de alta eficiência, resultando em um menor consumo de energia. O equipamento apresenta maior resistência à corrosão, instalação compacta e possibilidade de até 24 horas de trabalho por dia.



Baixo custo de investimento



Baixo custo de manutenção



Bomba de alta eficiência, resultando em um menor consumo de energia



Maior resistência à corrosão



Instalação compacta



Possibilidade de até 24 horas de trabalho por dia



Intertravamento total entre os sistemas de distribuição de armazenagem de água tratada, pré-tratamento da água bruta e osmose reversa

Por que comprar um equipamento Vexer?

Baixo custo de manutenção;

Fabricada com componentes de linha industrial;

Bomba de alta pressão, tipo centrífuga, em aço inox 316: vida útil estimada de até 5 anos, proporcionando um menor custo operacional;

Projetada para funcionar até 24 horas por dia com breves paradas;

Fácil operação: liga ou desliga somente com um toque.



VEXER

CONHEÇA O EQUIPAMENTO:



Qualidade da água purificada

Eliminação de 95% até 99,7% dos sais dissolvidos na água de alimentação a 25° C;

Atende a EN 285:2015 (água para CME padrão Europeu);

Possíveis Adicionais de Acordo com a Qualidade da Água de Entrada

1 pré-filtro em polipropileno de 5 micras para retenção de sólidos em suspensão;

1 pré-filtro em carvão ativado para redução de cloro livre.



VEXER

RUA PROFESSOR ALGACYR MUNHOZ
MADER, 3474 CIC - CURITIBA/PR

TELEFONES

(41) 9 9805-0099 | (41) 9 9691-0012 | (41) 9 9520-1314

